



HYDRO

Mechanical properties

Alloy	Product		Temper (EN 515)		Mechanical properties		
					Tensile	0.2-Stress	Elongation
Non heat treatable	PDT	MPE	EN 754-2	EN 755-2	Rm[N/mm ²]	Rp0.2[N/mm ²]	A5 [%]
1050	X		From O	-	60 - 95	-	min. 25
			to H18	-	min. 145	min. 125	min. 3
1050		X	-	F,112	min.60	min.20	min.25
1100		X	-	F,112	Not specified – Specification acc. to agreement		
1197		X		F,112	Not specified – Specification acc. to agreement		
3003	X		From O	-	95 - 130	min.35	min. 25
			to H18	-	min. 180	min. 145	min. 3
3003		X	-	F,112	min. 95	min. 35	min. 25
3102		X	-	F,112	min. 80	min. 30	min. 25
3103	X		From O	-	95 – 130	min. 35	min. 25
			to H18	-	min. 180	min. 145	min. 3
5049	X		From O	-	180 – 250	min. 80	min. 17
			to H18	-	min. 280	min. 240	min. 2
Long life Alloy	DT	MPE	Not specified - Specification acc. to agreement – Following typical properties				
HA9048	X		From O	-	80 – 115	min. 30	min. 25
			to H18	-	min. 165	min. 130	min. 3
HA9060		X	-	F,112	min. 70	min. 30	min. 25
Heat treatable	DT	MPE	Not specified - Specification acc. to agreement – Following typical properties				
6101	X		From F/T4	-	min. 180	min. 80	min. 17
			to 832	-	min. 320	-	min. 8
6106	X		From F/T4	-	min. 180	min. 80	min. 17
			to 832	-	min. 360	-	min. 8