

Leistungserklärung (DoP)

Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:		EN AW-6005A T6 / EN 755-9									
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:		Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6005A T6 nach EN 755-9									
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:		Innen und Außenbereich von tragenden Bauwerken									
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:		Hydro Extrusion Offenburg GmbH Industriestraße 10 77656 Offenburg									
5. 5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:		nicht bestellt									
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:		System 2+									
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:		Die notifizierte Stelle (Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat 0769-CPD-132085 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von En 15088:2005 ausgestellt.									
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:		entfällt									
9. Erklärte Leistung		Wesentliche Merkmale		Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation			
		Maß- und Formtoleranzen		Gemäß Standard				EN 12020-2			
		Dehngrenze Offenes Profil		Wanddicke t [mm]		Rp0,2 [MPa]		EN 755-2			
				min.		max.					
				≤ 5		225				NPD	
				5-10		215				NPD	
				10-25		200				NPD	
		Dehngrenze Hohlprofil		≤ 5		215				NPD	
				5-15		200				NPD	
		Zugfestigkeit Offenes Profil		Wanddicke t [mm]		Rm [MPa]					
				min.		max.					
				≤ 5		270				NPD	
				5-10		260				NPD	
				10-25		250		NPD			
		Zugfestigkeit Hohlprofil		≤ 5		255		NPD			
				5-15		250		NPD			
		Bruchdehnung Offenes Profil		Wanddicke t [mm]		A50mm [%]		A [%]			
				≤ 5		6		8			
				5-10		6		8			
				10-25		6		8			
		Bruchdehnung Hohlprofil		≤ 5		6		8			
				5-15		6		8			
		HBW typ. Wert Offen		≤ 5	90	5-10	85	10-25	85		
		HBW typ. Wert Hohl		≤ 5	85	5-15	85	-	-		
		Schweißbarkeit		Klasse I						EN 1999-1	
		Biegbarekeit		B3							
		Ermüdungsfestigkeit		NPD						EN 1999-1-3	
		Beständigkeit		Tabelle 3.1a						EN 1999-1-1	
		Chemische Zusammensetzung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	EN 573-3	
				0,50-0,9	0,35	0,30	0,50	0,40-0,7	0,30		
				Ni	Zn	Ti	Ga	V			
				-	0,20	0,10	-	-			
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.											

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Alexander Müller, QMB

Ort, Datum, Unterschrift: 16.03.2020

Leistungserklärung (DoP)

Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN AW-6005A T4 / EN 755-9						
2.	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6005A T4 nach EN 755-9						
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Innen und Außenbereich von tragenden Bauwerken						
4.	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Hydro Extrusion Offenburg GmbH Industriestraße 10 77656 Offenburg						
5.	5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	nicht bestellt						
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 2+						
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle (Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat 0769-CPD-132085 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 15088:2005 ausgestellt.						
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	entfällt						
9.	Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
		Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard				EN 12020-2	
		Dehngrenze	Wanddicke t [mm] ≤ 25	Rp0,2 [MPa]			EN 755-2	
				min.	max.			
				90	NPD			
		Zugfestigkeit	Wanddicke t [mm] ≤ 25	Rm [MPa]				
				min.	max.			
				180	NPD			
		Bruchdehnung	Wanddicke t [mm] ≤ 25	A50mm [%] 13				
				A [%] 15				
		HBW typischer Wert	≤ 25	50				
		Schweißbarkeit	Klasse I				EN 1999-1	
		Biegebarkeit	LNB				EN 1999-1-3	
		Ermüdungsfestigkeit	NPD				EN 1999-1-1	
		Beständigkeit	Tabelle 3.1a				EN 1999-1-1	
		Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr
			0,50-0,9	0,35	0,30	0,50	0,4-0,7	0,30
			Ni	Zn	Ti	Ga	V	
			-	0,20	0,10	-	-	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Alexander Müller, QMB

Ort, Datum, Unterschrift: 16.03.2020

Hydro Extrusion Offenburg GmbH
Industriestr. 10
77656 Offenburg
Deutschland