

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONS-KONTROLLE

Zertifikat Nr.:
2388-CPR-21-93326 Rev. 0.0

Datum der Erstzertifizierung:
09-11-2021

Gültigkeitsdatum:
14-10-2023

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukt/e

Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumlegierungen für Tragwerksanwendungen
zur Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken

in Verkehr gebracht unter dem Namen oder der Marke von

Hydro Extrusion Deutschland GmbH

Am Wasserwerk 1, 04519 Rackwitz, Deutschland

und hergestellt im/in den Herstellwerk/en

Hydro Extrusion Deutschland GmbH

Am Wasserwerk 1, 04519 Rackwitz, Deutschland

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm(en)

EN 15088:2005

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONS-KONTROLLE ALS ÜBEREINSTIMMEND MIT DEN GELTENDEN ANFORDERUNGEN BEWERTET WIRD.

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden oder bis es durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Weitere Informationen sind im Anhang zu diesem Zertifikat enthalten.

Ort und Datum:
Barendrecht,, 09-11-2021

Für die ausstellende Stelle:
Notified Body 2388, The Netherlands

Gültigkeitsüberprüfung



Bjørn Spongsveen
Management Representative

Anhang zum Zertifikat

Zertifikatshistorie:

Revision	Beschreibung	Ausstellungsdatum
[0.0]	Übertragung des Zertifikats	2021-11-09

Weitere Informationen zum Umfang des Zertifikats

Erzeugnisnorm	EN 755-1,-2, -3:2016, EN 12020-1:2008
Erzeugnis(e)	Stranggepresste Profile
Abmessungsnorm	EN 755-9:2016, EN 12020-2:2016+AC:2017

Aluminium-Knetlegierungen Reihe AW-1000

Gütegrad	Werkstoff-zustand	Breite/Querschnitt/ Formgröße (mm)		Dicke (mm)		Länge (mm) / Gewicht (Kg)
		min	max	min	max	max
EN AW-1050A (außer EN 12020) EN AW-AI99,5	H111	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m

Aluminium-Knetlegierungen Reihe AW-3000

Gütegrad	Werkstoff-zustand	Breite/Querschnitt/ Formgröße (mm)		Dicke (mm)		Länge (mm) / Gewicht (Kg)
		min	max	min	max	max
EN AW-3103	H14	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
EN AW-AIMn1	H16	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
	H18	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m

Aluminium-Knetlegierungen Reihe AW-6000

Gütegrad	Werkstoff-zustand	Breite/Querschnitt/ Formgröße (mm)		Dicke (mm)		Länge (mm) / Gewicht (Kg)
		min	max	min	max	max
EN AW-6005(A) (außer EN 12020) EN AW-AISiMg(A)	T6	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
EN AW-6060 EN AW-AIMgSi	T5	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
	T6	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
	T64	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
	T66	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
EN AW-6063	T5	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m

Gütegrad	Werkstoff-zustand	Breite/Querschnitt/ Formgröße (mm)		Dicke (mm)		Länge (mm) / Gewicht (Kg)
		min	max	min	max	max
EN AW-AMg0.7Si	T6	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
	T66	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
EN AW-6082 (except for EN 12020)	T4	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
EN AW-AISi1MgMn	T5	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m
	T6	-	270	-	-	Metergewicht: 0,01 up to 13,0 kg/m

Leistungserklärung und Kennzeichnung des Produktes

Bei Einhaltung der erforderlichen Bedingungen erstellt der Hersteller eine EG-Erklärung über die Produktleistung erstellen und bringt das CE-Zeichen, gefolgt von der Identifizierungsnummer der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle, DNV (2388), an.

Ende des Zertifikats

