

Notre site de Châteauroux

Site de Châteauroux

1967	Site de Châteauroux fondé par Alcoa.
1986	Les sites de Lucé, Châteauroux et Pinon sont rachetés par Norsk Hydro.
2003	Les sites de Châteauroux et de Lucé sont regroupés sous une seule et même entité : Hydro Aluminium Extrusion France.
2014	Joint-venture entre Hydro Aluminium et le Groupe Orkla qui engage le site dans un processus de transition. Lors de ce rachat, il est décidé la fermeture de Pinon et Hydro Aluminium Extrusion France devient donc Sapa Profilés Nord-Ouest.
2017	Le Groupe Hydro acquiert les actions du Groupe Orkla et c'est ainsi que Sapa Profiles Nord-Ouest devient Hydro Extrusion Lucé / Châteauroux.
2022	Fermeture de nos ateliers de thermolaquage et de barrettage



Industries that matter

Hydro Extrusions Albi
ZA Jean Savy
81450 Le Garric
Tel : +33 563 801 010

Hydro Extrusions Châteauroux
36 Avenue Pierre de Coubertin
36000 Châteauroux
Tel : +33 254 292 200

Hydro Extrusions Lucé
42 Rue de La Beauce
28110 Lucé
Tel : +33 237 306 400

Hydro Extrusions Puget
ZI du Camp Dessert Nord
83480 Puget-Sur-Argens
Tel : +33 498 112 000

Contactez nous pour plus d'informations
Trouvez nos coordonnées sur

hydro.com

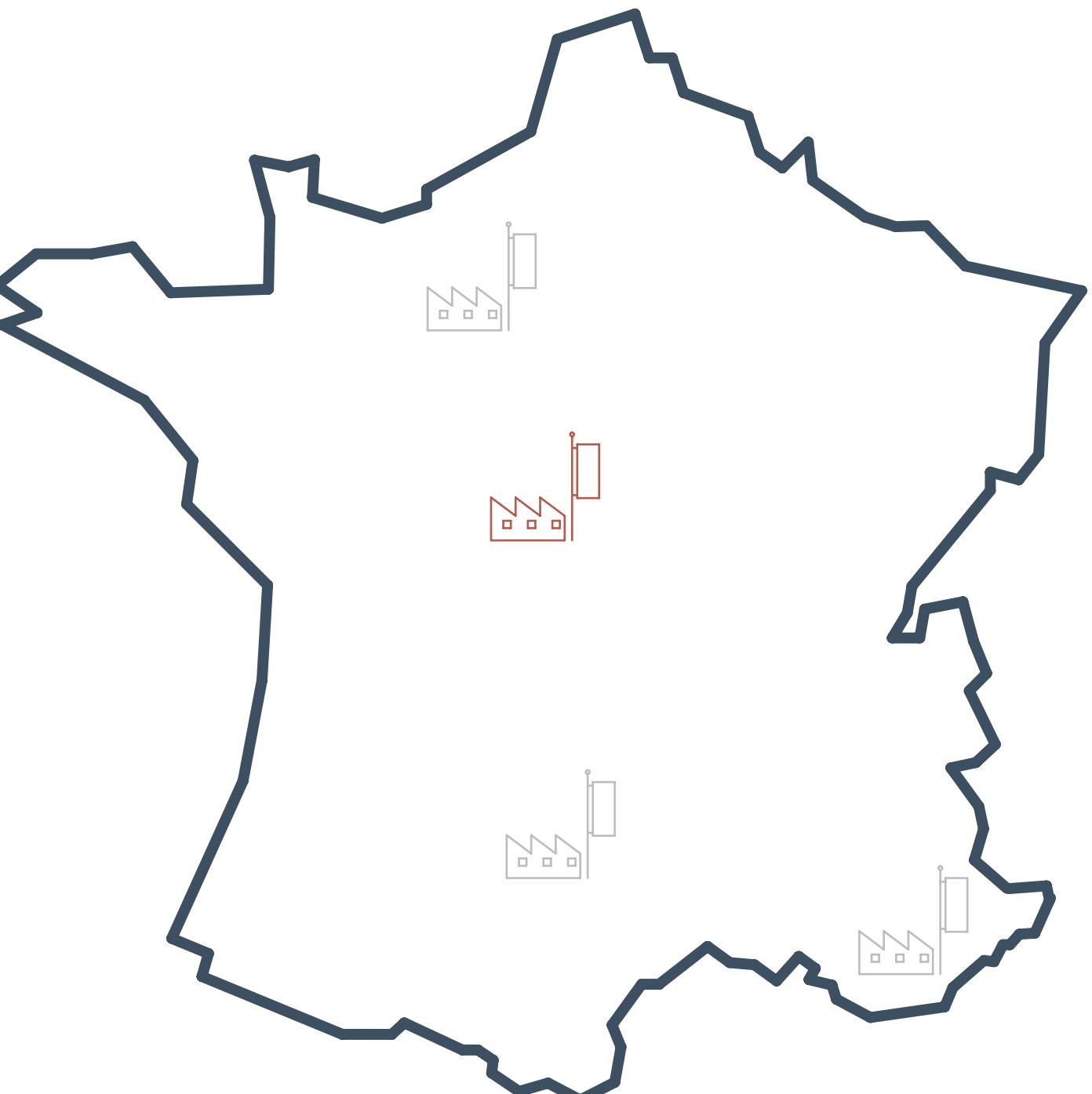
shapesbyhydro.com

 twitter.com/NorskHydroASA

 facebook.com/norskhydroasa/

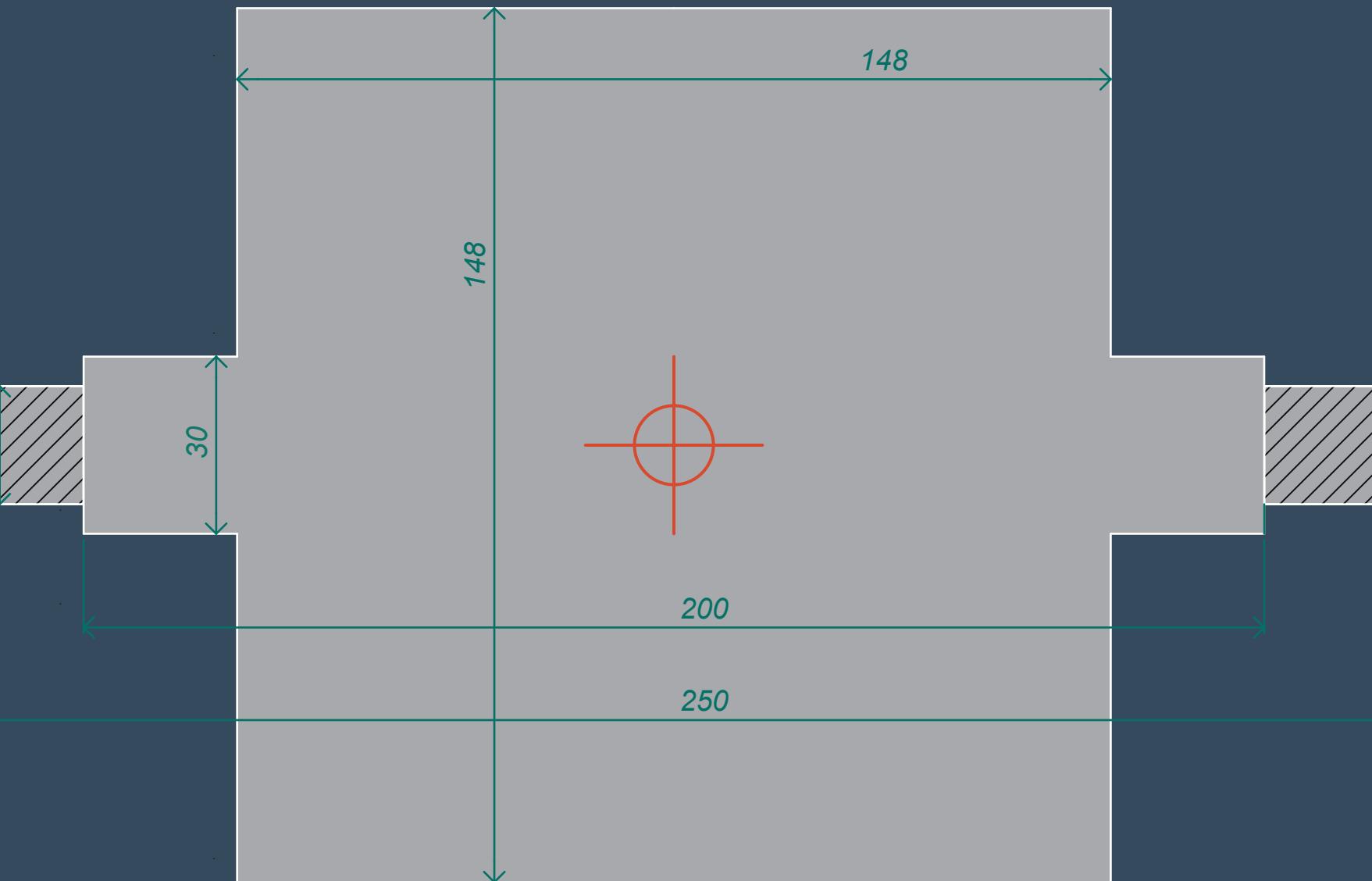
 linkedin.com/company/norsk-hydro

Hydro Extrusions est une entreprise mondiale d'extrusion d'aluminium comptant environ 100 sites de production dans 40 pays qui emploie 20 000 personnes. Grâce à la combinaison unique de notre expertise locale, de notre réseau mondial et de nos capacités inégalées en R&D, nous pouvons offrir des produits allant des profilés standards au développement et à la fabrication avancés pour la plupart des industries. Depuis 1905, Hydro a transformé les ressources naturelles en produits de qualité pour les personnes et les entreprises, créant ainsi un lieu de travail sûr et sécurisé pour ses 34 000 employés dans plus de 140 sites. Hydro s'engage à montrer la voie à suivre pour façonner un avenir durable et, ainsi, créer des sociétés plus viables en transformant les ressources naturelles en produits et solutions de manière innovante et efficace pour les industries qui comptent.



P1

Extrusion		
Presse	P1 / 08"	2 400 To
Poids profilé maxi (kg/ml)	5.5	
Poids profilé mini (kg/ml)	0.120 par écoulement et 0.900 sortie filière	
Dimensions profilé maxi (mm)	profilé plat : 250 x 20 / profilé tubulaire : 148 x 148	
Longueur de filage maxi (mm)	8 100	
Longueur de filage mini (mm)	3 000	
Mini de filage (kg)	500	
Alliages	6060 / 6106 / 6005A / 6082 / 6101 / 1370	
Traitements thermiques	T4 / T6	
Coupe		
Type	Petites pièces	Barres
Dimensions profilé (mm)	Ø90 à Ø150	520 x 240 maxi
Longueur min de coupe (mm)	5	Étude nécessaire
Longueur maxi de coupe (mm)	Étude nécessaire	7 500
Usinage		
X (mm)	jusqu'à 10 000	
Y (mm)	jusqu'à 600	
Z (mm)	jusqu'à 500	
Axe B (deg)	360	
Nombre d'axes max	5	
Poinçonnage		
Nombre de presses	5	
Puissance (To)	25 / 63 / 80 / 80 / 200	
Autres prestations		
Mise en kit / Montage / Stockage		
Autres prestations en sous-traitance interne ou externe		
Anodisation / Thermolaquage/ Barrettage/ Cintrage / Soudure TIG & MIG / Soudure FSW		
Certifications		
Systèmes qualité	IATF 16949:2016 / ISO 14001:2015 / ISO 9001:2015	
Certifications produit	EN 1090-1:2009+A1 2011 / EN 15088:2005 / Alu+C-	



 Profilés tubulaires et pleins

 Profilés pleins