

Notre site d’Albi



Site d’Albi

1993	La réelle naissance de notre site d'extrusion s'est faite en 1993, lorsque le Groupe Granges rachète la presse 7" (installée en 1992) et les 2 unités de laquage de la société Exintal qui étaient chacune dans un bâtiment différent.
1998	Les premiers investissements matériels du Groupe Granges sont apparus avec l'installation d'une ligne de sertissage diversifiant ainsi les activités du site.
2000	A la suite de cela, le Groupe Granges devient le Groupe Sapa : l'entité d'Albi est donc nommée Sapa Aluminium France. La même année, une seconde presse d'extrusion est installée, d'une capacité de 10", faisant fortement évoluer la production du site.
2001-2002	Sapa Aluminium France change à nouveau de nom pour devenir Sapa Profiles SNC. De nouveaux investissements matériels sont réalisés afin de répondre à la demande croissante : <ul style="list-style-type: none">• Nouvelle plateforme logistique• Nouvelle plateforme d'usinage• Nouvelle ligne de sertissage
2007-2009	Face à une forte demande de profilés usinés, le site choisit de s'étendre. Ainsi, un nouveau bâtiment est construit pour accueillir les nouveaux outillages liés au parachèvement : installation de 2 centres CNC.
2014	Joint-venture entre Hydro Aluminium et le Groupe Orkla.
2016	Inauguration du nouveau bâtiment d'usinage de 2400m² composé de 5 centres CNC grandes longueurs.
2017	Le Groupe Hydro acquiert les actions du Groupe Orkla et c'est ainsi que Sapa Profiles devient Hydro Extrusion Albi.



Industries that matter

Hydro Extrusions Albi
ZA Jean Savy
81450 Le Garric
Tel : +33 563 801 010

Hydro Extrusions Châteauroux
36 Avenue Pierre de Coubertin
36000 Châteauroux
Tel : +33 254 292 200

Hydro Extrusions Lucé
42 Rue de La Beauce
28110 Lucé
Tel : +33 237 306 400

Hydro Extrusions Puget
ZI du Camp Dessert Nord
83480 Puget-Sur-Argens
Tel : +33 498 112 000

Contactez nous pour plus d'informations
Trouvez nos coordonnées sur

hydro.com

shapesbyhydro.com



twitter.com/NorskHydroASA



facebook.com/norskhydroasa/

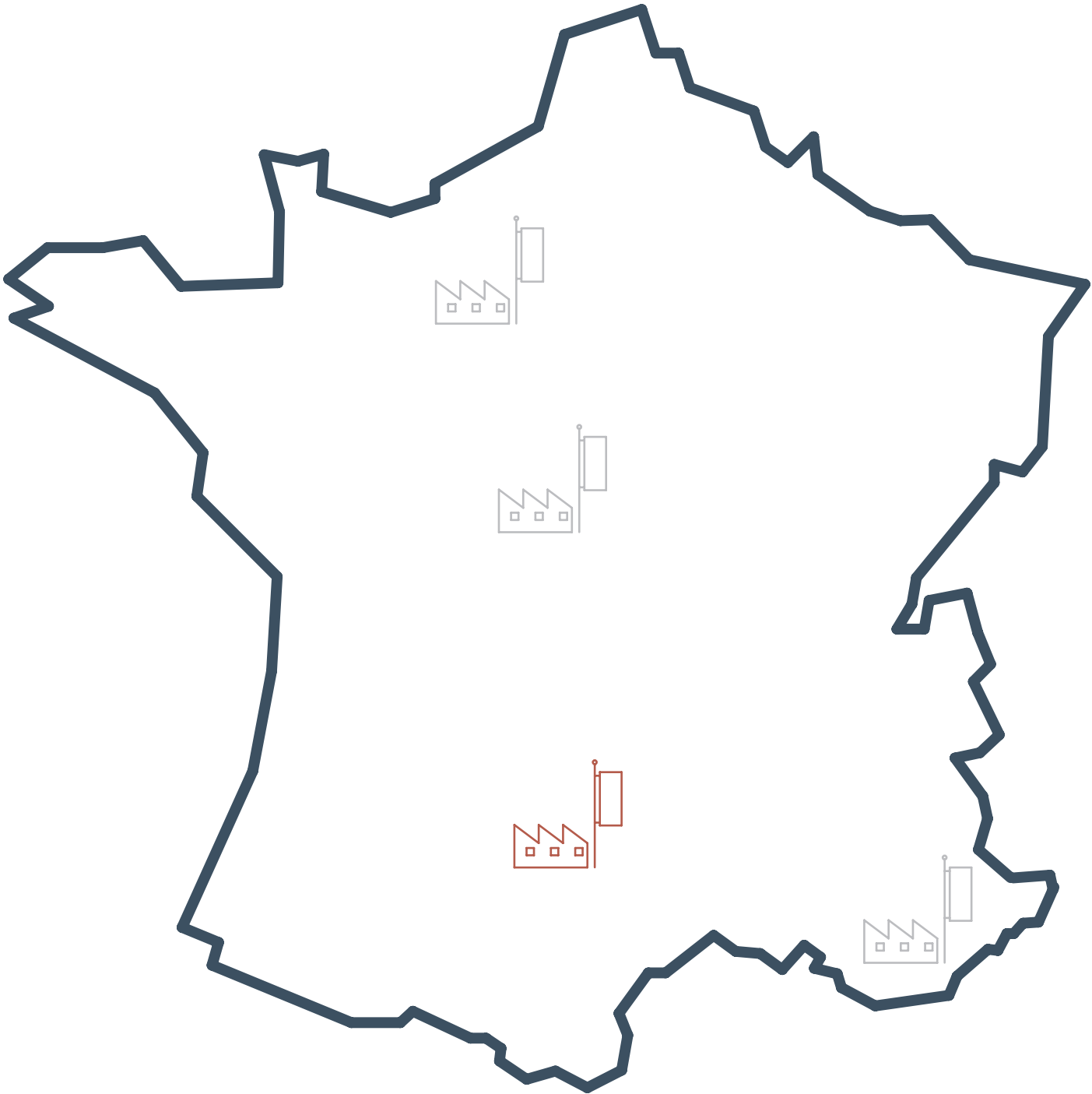



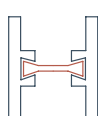
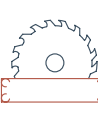
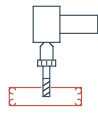

linkedin.com/company/norsk-hydro

Hydro Extrusions est une entreprise mondiale d'extrusion d'aluminium comptant environ 100 sites de production dans 40 pays qui emploie 20 000 personnes. Grâce à la combinaison unique de notre expertise locale, de notre réseau mondial et de nos capacités inégalées en R&D, nous pouvons offrir des produits allant des profilés standards au développement et à la fabrication avancés pour la plupart des industries.

Depuis 1905, Hydro a transformé les ressources naturelles en produits de qualité pour les personnes et les entreprises, créant ainsi un lieu de travail sûr et sécurisé pour ses 34 000 employés dans plus de 140 sites.

Hydro s'engage à montrer la voie à suivre pour façonner un avenir durable et, ainsi, créer des sociétés plus viables en transformant les ressources naturelles en produits et solutions de manière innovante et efficace pour les industries qui comptent.



Extrusion			
	Presses	P1 / 07" / 1 900 To	P2 / 10" / 4 400 To
	Poids profilé maxi (kg/ml)	4.0	17.0
	Poids profilé mini (kg/ml)	0.150 par écoulement et 0.700 sortie filière	
	Dimensions profilé maxi (mm)	profilé plat : Ø178* / profilé tubulaire : Ø120*	profilé tubulaire : 300 x 50 ou Ø200*
	Longueur de filage maxi (mm)	7 500	15 000
	Longueur de filage mini (mm)	3 500	3 000
	Mini de filage (kg)	500	1 000
	Alliages	6060 / 6063 / 6106 / 6005A / 6082 / 6101 B /	
Traitements thermiques	T4 / T6 / T64 / T66 / T7		
Thermolaquage			
	Longueur maxi (mm)	8 000 (250 kg par palonnier)	
	Travail à façon	✓	
	Accessoires	✓	
Sertissage			
	Longueur maxi (mm)	7 000	7 000
	Longueur mini (mm)	4 500	4 500
	Hauteur sertissable maxi (mm)	320	175
	Largeur sertissable maxi (mm)	300	160
Coupe			
	Type	Petites pièces	Barres
	Hauteur profil maxi (mm)	80	150
	Largeur profil maxi (mm)	80	300
	Longueur min de coupe (mm)	10	30
	Longueur max de coupe (mm)	Étude nécessaire	1 900
Usinage			
	X (mm)	jusqu'à 15 000	
	Y (mm)	jusqu'à 520	
	Z (mm)	jusqu'à 340	
	Axe B (deg)	360	
	Nombre d'axes max	5	
Soudure			
	Moyens	5 Postes MIG / 1 Poste TIG	Cellule robotisée MIG
	Capacités (mm)	Nous consulter	2500 x Ø1200 / poids max avec outillage 500 kg
	Classe d'exécution	1 & 2 selon EN 1090-3 pour procédé de soudage MIG	
Autres prestations			
Mise en kit / Montage / Stockage			
Autres prestations en sous-traitance interne ou externe			
Anodisation / Cintrage / Poinçonnage / Soudure FSW			
Certifications			
	Systèmes qualité	ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 /	
	Certifications produit	EN 1090-1:2009 + A1:2011 / EN 1090-3 / EN 15088:2005 / Alu+C- / QB49 Approbation Maritime & Offshore DNV-GL et Bureau Veritas (Certificat 3.2)	
	Labels traitement de surface	QUALICOAT / QUALIMARINE	

*Cercle circonscrit du profilé
Données à titre d'information
N'hésitez pas à nous contacter afin d'étudier la faisabilité de votre projet

P1

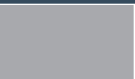
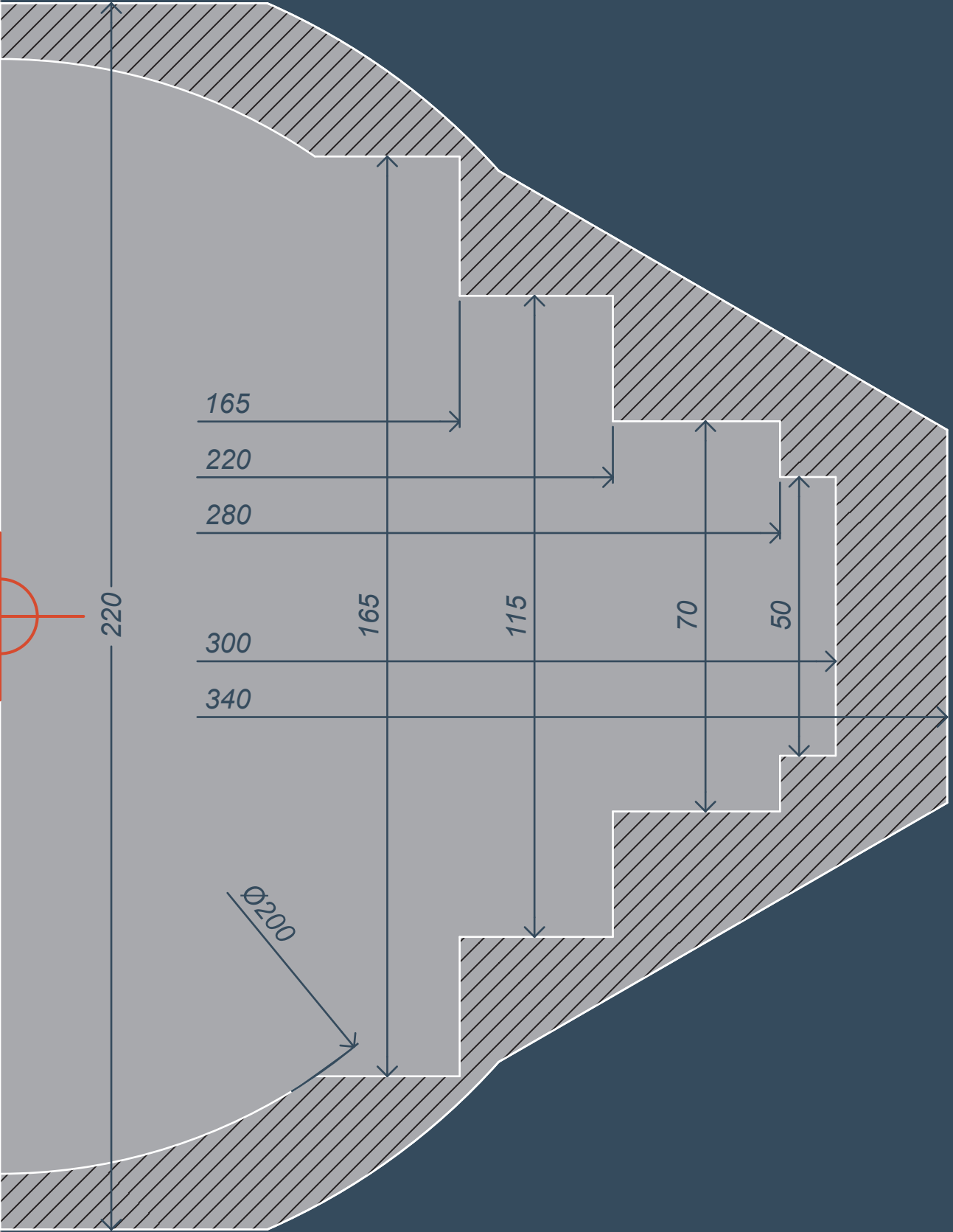
P2



Profils tubulaires et pleins



Profils pleins



Profils tubulaires et pleins



Etude spécifique