

Notre site d'Albi

Site d'Albi

| | |
|-----------|--|
| 1993 | La réelle naissance de notre site d'extrusion s'est faite en 1993, lorsque le Groupe Granges rachète la presse 7" (installée en 1992) et les 2 unités de laqueuse de la société Exintal qui étaient chacune dans un bâtiment différent. |
| 1998 | Les premiers investissements matériels du Groupe Granges sont apparus avec l'installation d'une ligne de sertissage diversifiant ainsi les activités du site. |
| 2000 | A la suite de cela, le Groupe Granges devient le Groupe Sapa : l'entité d'Albi est donc nommée Sapa Aluminium France. La même année, une seconde presse d'extrusion est installée, d'une capacité de 10", faisant fortement évoluer la production du site. |
| 2001-2002 | Sapa Aluminium France change à nouveau de nom pour devenir Sapa Profiles SNC. De nouveaux investissements matériels sont réalisés afin de répondre à la demande croissante : <ul style="list-style-type: none"> • Nouvelle plateforme logistique • Nouvelle plateforme d'usinage • Nouvelle ligne de sertissage |
| 2007-2009 | Face à une forte demande de profilés usinés, le site choisit de s'étendre. Ainsi, un nouveau bâtiment est construit pour accueillir les nouveaux outillages liés au parachèvement : installation de 2 centres CNC. |
| 2014 | Joint-venture entre Hydro Aluminium et le Groupe Orkla. |
| 2016 | Inauguration du nouveau bâtiment d'usinage de 2400m ² composé de 5 centres CNC grandes longueurs. |
| 2017 | Le Groupe Hydro acquiert les actions du Groupe Orkla et c'est ainsi que Sapa Profiles devient Hydro Extrusion Albi. |



Industries that matter

Hydro Extrusions Albi
ZA Jean Savy
81450 Le Garric
Tel : +33 563 801 010

Hydro Extrusions Châteauroux
36 Avenue Pierre de Coubertin
36000 Châteauroux
Tel : +33 254 292 200

Hydro Extrusions Lucé
42 Rue de La Beauce
28110 Lucé
Tel : +33 237 306 400

Hydro Extrusions Puget
ZI du Camp Dessert Nord
83480 Puget-Sur-Argens
Tel : +33 498 112 000

Contactez nous pour plus d'informations
Trouvez nos coordonnées sur

hydro.com

shapesbyhydro.com

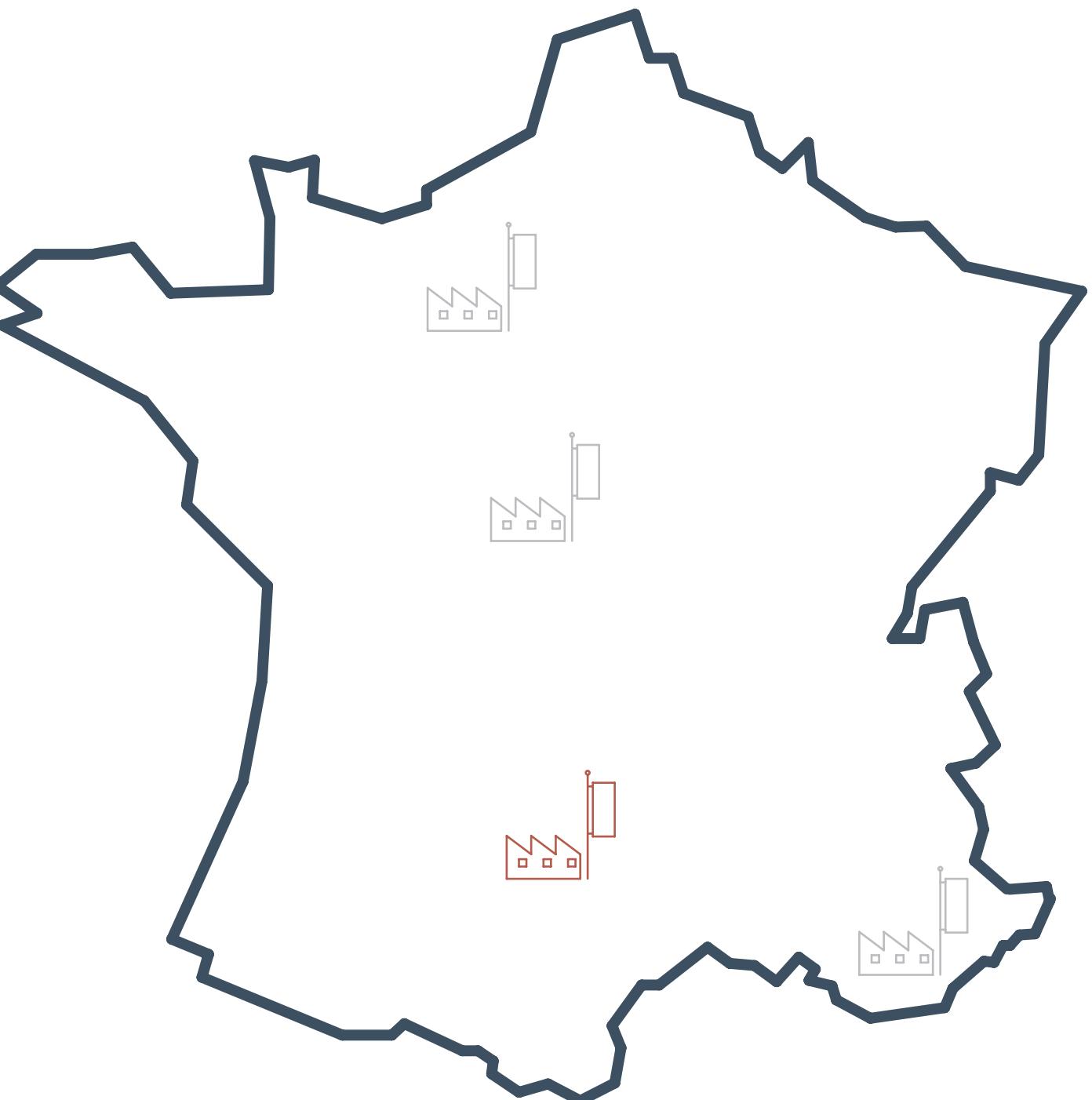
 twitter.com/NorskHydroASA

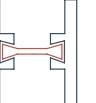
 facebook.com/norskhydroasa/

 linkedin.com/company/norsk-hydro

Hydro Extrusions est une entreprise mondiale d'extrusion d'aluminium comptant environ 100 sites de production dans 40 pays qui emploie 20 000 personnes. Grâce à la combinaison unique de notre expertise locale, de notre réseau mondial et de nos capacités inégalées en R&D, nous pouvons offrir des produits allant des profilés standards au développement et à la fabrication avancés pour la plupart des industries. Depuis 1905, Hydro a transformé les ressources naturelles en produits de qualité pour les personnes et les entreprises, créant ainsi un lieu de travail sûr et sécurisé pour ses 34 000 employés dans plus de 140 sites. Hydro s'engage à montrer la voie à suivre pour façonner un avenir durable et, ainsi, créer des sociétés plus viables en transformant les ressources naturelles en produits et solutions de manière innovante et efficace pour les industries qui comptent.

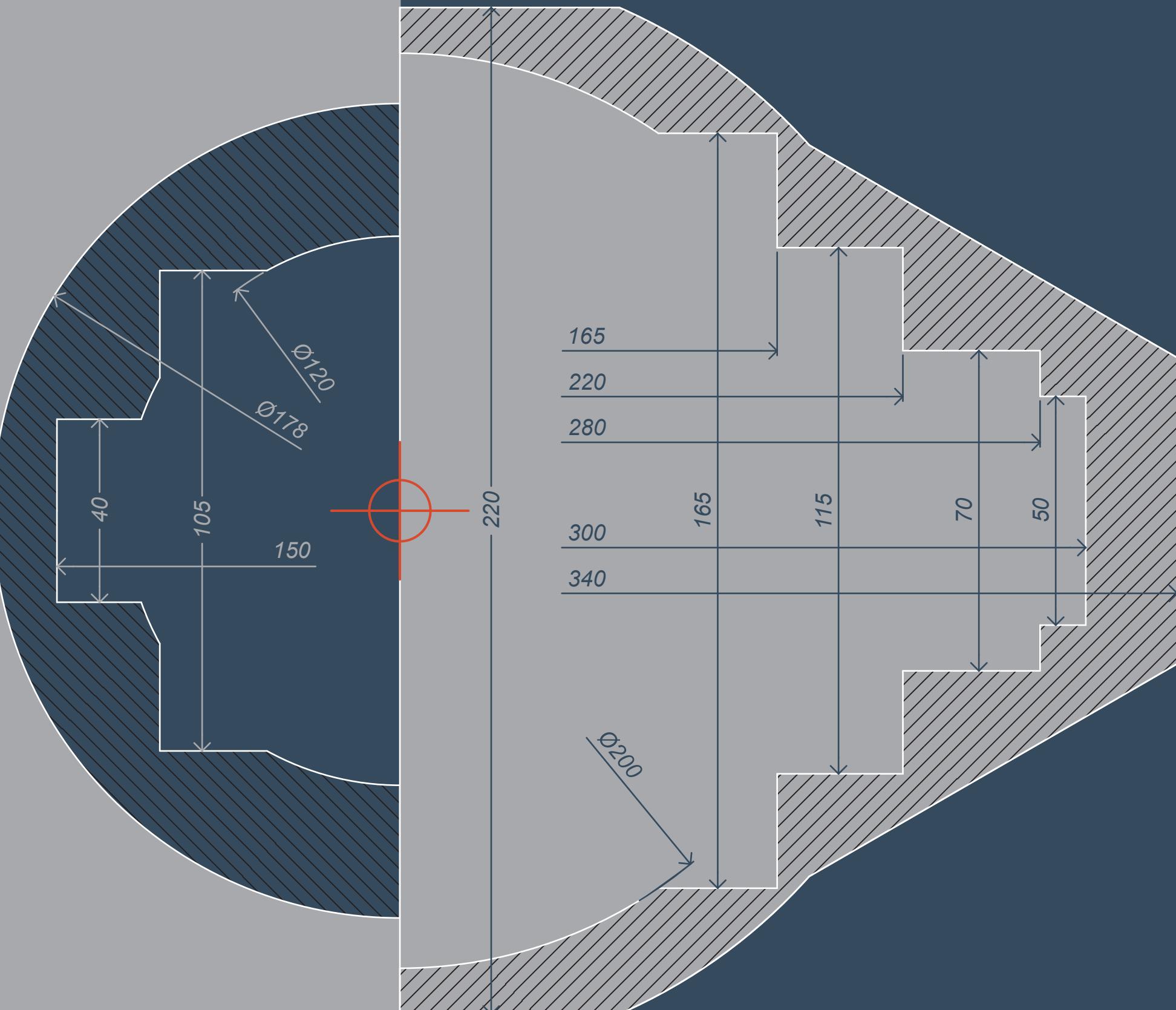
FR-02/2022-A



| Extrusion | | | | |
|--|---|---------------------------------------|--|--|
| Presses | P1/ 07" / 1900 To | P2/ 10" / 4400 To | | |
| Poids profilé maxi (kg/ml) | 4.0 | 17.0 | | |
| Poids profilé mini (kg/ml) | 0.150 par écoulement et 0.700 sortie filière | 2.0 sortie filière | | |
| Dimensions profilé maxi (mm) | profilé plat : Ø178* / profilé tubulaire : Ø120* | profilé tubulaire : 300 x 50 ou Ø200* | | |
| Longueur de filage maxi (mm) | 7500 | 15 000 | | |
| Longueur de filage mini (mm) | 3500 | 3 000 | | |
| Mini de filage (kg) | 500 | 1 000 | | |
| Alliages | 6060 / 6063 / 6106 / 6005A / 6082 / 6101B/ | | | |
| Traitements thermiques | T4/T6/T64/T66/T7 | | | |
| Thermolaquage | | | | |
|  Longueur maxi (mm) | 8 000 (250 kg par palonnier) | | | |
|  Travail à façon | ✓ | | | |
|  Accessoires | ✓ | | | |
| Sertissage | | | | |
|  Longueur maxi (mm) | 7 000 | 7 000 | | |
| Longueur mini (mm) | 4 500 | 4 500 | | |
| Hauteur sertissable maxi (mm) | 320 | 175 | | |
| Largeur sertissable maxi (mm) | 300 | 160 | | |
| Coupe | | | | |
|  Type | Petites pièces | Barres | | |
| Hauteur profil maxi (mm) | 80 | 150 | | |
| Largeur profil maxi (mm) | 80 | 300 | | |
| Longueur min de coupe (mm) | 10 | 30 | | |
| Longueur max de coupe (mm) | Étude nécessaire | 1900 | | |
| Usinage | | | | |
|  X (mm) | jusqu'à 15 000 | | | |
| Y (mm) | jusqu'à 520 | | | |
| Z (mm) | jusqu'à 340 | | | |
| Axe B (deg) | 360 | | | |
| Nombre d'axes max | 5 | | | |
| Soudure | | | | |
|  Moyens | 5 Postes MIG / 1 Poste TIG | Cellule robotisée MIG | | |
| Capacités (mm) | Nous consulter | | | |
| Classe d'exécution | 2500 x Ø1200 / poids max avec outillage 500 kg | | | |
| Autres prestations | | | | |
| Mise en kit / Montage / Stockage | | | | |
| Autres prestations en sous-traitance interne ou externe | | | | |
| Anodisation / Cintrage / Poinçonnage / Soudure FSW | | | | |
| Certifications | | | | |
|  Systèmes qualité | ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 / | | | |
| Certifications produit | EN 1090-1:2009 + A1:2011 / EN 1090-3 / EN 15088:2005 / Alu+C- / QB49 Approbation Maritime & Offshore DNV-GL et Bureau Veritas (Certificat 3.2) | | | |
| Labels traitement de surface | QUALICOAT / QUALIMARINE | | | |

P1

P2



Profilés tubulaires et pleins

Profilés pleins

Profilés tubulaires et pleins

Etude spécifique

*Cercle circonscrit du profilé
Données à titre d'information
N'hésitez pas à nous contacter afin d'étudier la faisabilité de votre projet