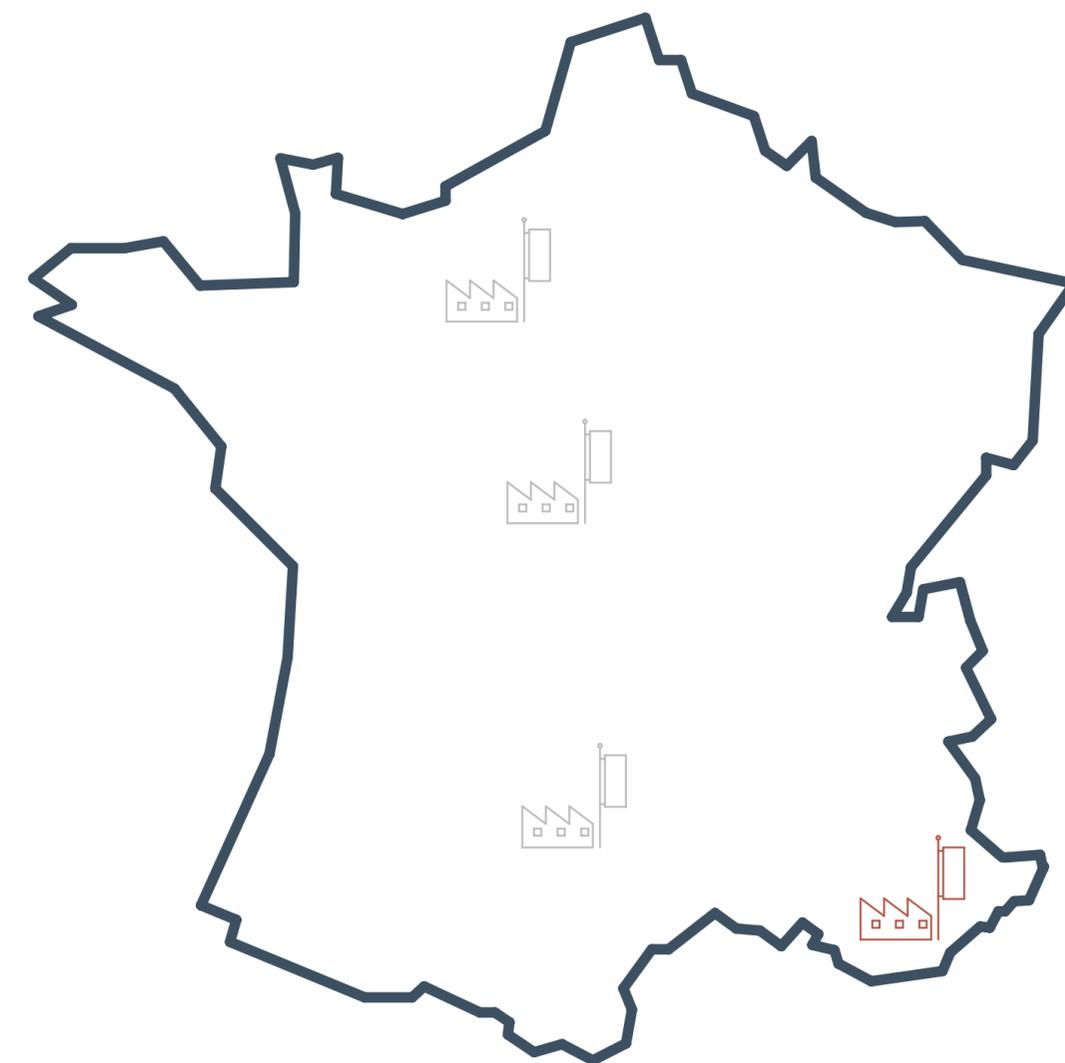


Notre site de Puget



Site de Puget



1979

Notre site d'extrusion a été fondé par Metra avec une presse de 8".

1980-1989

Les premiers investissements matériels sont apparus avec l'installation d'une chaîne d'anodisation (QUALANOD). A la suite de cela, en 1988, une chaîne de laquage (QUALICOAT) est installée. L'année suivante, une seconde presse d'extrusion de même capacité est installée.

1990

Le groupe Metra décide de céder le site. Celui-ci est racheté par Schroder qui devient l'actionnaire majoritaire et l'entité est nommée Intexalu.

1994-1998

De nouveaux investissements matériels sont réalisés :

- Nouvelle unité de fonderie
- 1ère ligne de barretage

2000-2009

Le site Intexalu devient Sapa Intexalu en 2000. Cinq ans après, l'entité change à nouveau de nom et se nomme Sapa Profiles Puget. Pour répondre à une demande croissante en termes de thermolaquage, une ligne verticale est installée en 2009.

2014

Joint-venture entre Hydro Aluminium et le Groupe Orkla.

2017

Le Groupe Hydro acquiert les actions du Groupe Orkla et c'est ainsi que Sapa Profiles devient Hydro Extrusion Puget.

2019

Inauguration de la nouvelle ligne d'extrusion automatisée, unique en France.



Industries that matter

Hydro Extrusions Albi
ZA Jean Savy
81450 Le Garric
Tel : +33 563 801 010

Hydro Extrusions Châteauroux
36 Avenue Pierre de Coubertin
36000 Châteauroux
Tel : +33 254 292 200

Hydro Extrusions Lucé
42 Rue de La Beauce
28110 Lucé
Tel : +33 237 306 400

Hydro Extrusions Puget
ZI du Camp Dessert Nord
83480 Puget-Sur-Argens
Tel : +33 498 112 000

Contactez nous pour plus d'informations
Trouvez nos coordonnées sur

hydro.com

shapesbyhydro.com



twitter.com/NorskHydroASA



facebook.com/norskhydroasa/



linkedin.com/company/norsk-hydro

Hydro Extrusions est une entreprise mondiale d'extrusion d'aluminium comptant environ 100 sites de production dans 40 pays qui emploie 20 000 personnes. Grâce à la combinaison unique de notre expertise locale, de notre réseau mondial et de nos capacités inégalées en R&D, nous pouvons offrir des produits allant des profilés standards au développement et à la fabrication avancés pour la plupart des industries. Depuis 1905, Hydro a transformé les ressources naturelles en produits de qualité pour les personnes et les entreprises, créant ainsi un lieu de travail sûr et sécurisé pour ses 34 000 employés dans plus de 140 sites. Hydro s'engage à montrer la voie à suivre pour façonner un avenir durable et, ainsi, créer des sociétés plus viables en transformant les ressources naturelles en produits et solutions de manière innovante et efficace pour les industries qui comptent.

FR-02/2022-A

P1 & P2

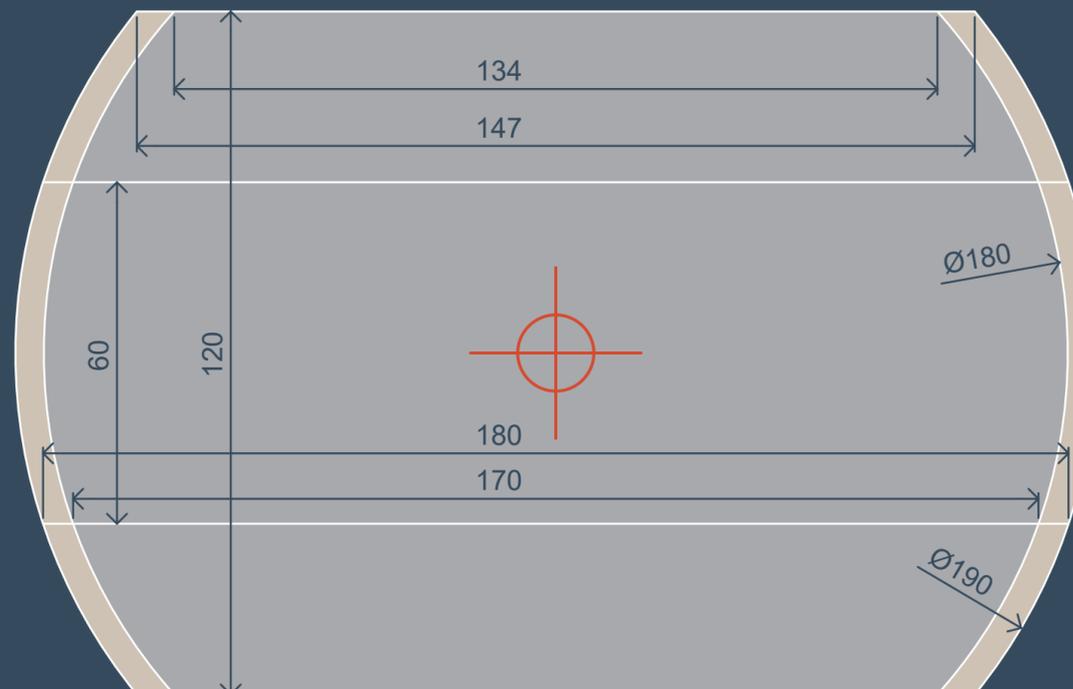
Extrusion		
Presses	P1 & P2 / 08° / 2 200To	
Poids profilé maxi (kg/ml)	5,0	
Poids profilé mini (kg/ml)	0.200 par écoulement et 1.2 sortie filière	
Dimensions profilé maxi (mm)	profilé plat : Ø190° avec hauteur max 120 / profilé tubulaire : Ø180° avec hauteur max 120	
Longueur de filage maxi (mm)	7 500	
Longueur de filage mini (mm)	4 000	
Mini de filage (kg)	500	
Alliages	6060 / 6106 / 6005A / 6351	
Traitements thermiques	T4 / T5 / T6	

Anodisation		
Longueur maxi (mm)	7 100 profil plat / 7 000 profil tubulaire	
Longueur mini (mm)	1 000 (en dessous étude nécessaire)	
Poids maxi profilé (kg/profilé)	60 (au-delà étude nécessaire)	
Poids maxi par rack (kg/rack)	540	
Hauteur utile maxi par rack	1 650 mm	
Surface par rack	80m2 naturel maxi et 55m2 en couleur	
Traces de pince (mm)	30 sur chaque extrémité (en-dessous étude nécessaire)	
Couleur	Incolore / Spectrocoloration / Electrocoloration / Orminal	
Filmage	Largeur maxi 100 mm (au-delà étude nécessaire)	

Barretage		
Longueur maxi (mm)	7 000 (profilé plat) et 7 100 (profilé tubulaire)	
Longueur mini (mm)	4 200	
Hauteur sertissable maxi (mm)	400	
Largeur sertissable maxi (mm)	270	

Autres prestations en sous-traitance interne ou externe		
Thermolaquage / Sertissage / Coupe / Usinage / Poinçonnage / Soudure TIG/MIG Soudure FSW / Cintrage / Montage / Mise en kit / Stockage		

Certifications		
Systèmes qualité	ISO 14001:2015 / ISO 9001:2015	
Certifications produit	EN 1090-1:2009 + A1:2011 / EN 15088:2005 / Alu+C- / QB49	
Label traitement de surface	QUALANOD	



*Cercle circonscrit du profilé
Données à titre d'information
N'hésitez pas à nous contacter afin d'étudier la faisabilité de votre projet