

<b>Leistungserklärung (DoP)</b> Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III DOP-Nr.: 010 RAC 2026 06 19						
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>EN AW-6005A T6 / EN 755-9</b>					
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6005A T6 nach EN 755-9					
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Innen- und Außenbereich von tragenden Bauwerken					
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Hydro Extrusion Deutschland GmbH Am Wasserwerk 1 04519 Rackwitz					
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	nicht bestellt					
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 2+					
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle ( <b>Lloyd's Register Verification B.V., Nr. 2814</b> ) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat <b>2814/CPR/RQA669216/2</b> zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhanges ZA von En 15088:2005 ausgestellt.					
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	entfällt					
9. Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation		
	Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard		EN 12020-2		
	Dehngrenze	Wanddicke t [mm]	<b>Rp0,2 [MPa]</b>		EN 755-2	
			min.	max.		
			≤ 25	200		NPD
	Zugfestigkeit	Wanddicke t [mm]	<b>Rm [MPa]</b>			
			min.	max.		
			≤ 25	250		NPD
	Bruchdehnung	Wanddicke t [mm]	A50mm	A		
			[%]	[%]		
			≤ 25	6		8
	HBW typischer Wert	≤ 25	85			
	Schweißbarkeit	Klasse I		EN 1999-1		
Biegbarkeit	LNB					
Ermüdungsfestigkeit	NPD		EN 1999-1-3			
Beständigkeit	Tabelle 3.1a		EN 1999-1-1			
Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr
	0,5-0,9	0,35	0,30	0,50	0,4-0,7	0,30
	Ni	Zn	Ti	Ga	V	
	-	0,20	0,10	-	-	
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.						

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Patrick Grönert, Quality Manager

Ort, Datum, Unterschrift: 19.06.2026