

<b>Leistungserklärung (DoP)</b>							
Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III							
DOP-Nr.: 001 RAC 2026 06 19							
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>EN AW-6060 T4 / EN 755-9</b>						
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6060 T4 nach EN 755-9						
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Innen- und Außenbereich von tragenden Bauwerken						
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Hydro Extrusion Deutschland GmbH Am Wasserwerk 1 04519 Rackwitz						
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	nicht bestellt						
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 2+						
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle ( <b>Lloyd's Register Verification B.V., Nr. 2814</b> ) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat <b>2814/CPR/RQA669216/2</b> zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhanges ZA von En 15088:2005 ausgestellt.						
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	entfällt						
9. Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
	Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard				EN 12020-2	
	Dehngrenze	Wanddicke t [mm]	<b>Rp0,2 [MPa]</b>		EN 755-2		
			min.	max.			
			≤ 25	60			NPD
	Zugfestigkeit	Wanddicke t [mm]	<b>Rm [MPa]</b>		EN 755-2		
			min.	max.			
			≤ 25	120			NPD
	Bruchdehnung	Wanddicke t [mm]	A50mm	A	EN 755-2		
			[%]	[%]			
			≤ 25	14			16
	HBW typischer Wert	≤ 25	50				
	Schweißbarkeit	Klasse I				EN 1999-1	
	Biegbarkeit	LNB					
Ermüdungsfestigkeit	NPD						
Beständigkeit	Tabelle 3.1a				EN 1999-1-1		
Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	
	0,3-0,6	0,1-0,3	0,10	0,10	0,35-0,60	0,05	
	Ni	Zn	Ti	Ga	V		
	-	0,15	0,10	-	-		
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.							

Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Patrick Grönert, Quality Manager

Ort, Datum, Unterschrift: 19.06.2026