

Leistungserklärung (DoP) Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III DOP-Nr.: 002 RAC 2026 06 19							
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	EN AW-6060 T6 / EN 755-9						
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6060 T6 nach EN 755-9						
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Innen- und Außenbereich von tragenden Bauwerken						
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Hydro Extrusion Deutschland GmbH Am Wasserwerk 1 04519 Rackwitz						
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	nicht bestellt						
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 2+						
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle (Lloyd's Register Verification B.V., Nr. 2814) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat 2814/CPR/RQA669216/2 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhanges ZA von En 15088:2005 ausgestellt.						
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	entfällt						
9. Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
	Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard				EN 12020-2	
	Dehngrenze	Wanddicke t [mm]	Rp0,2 [MPa]		EN 755-2		
			min.	max.			
			≤ 25	140 NPD			
	Zugfestigkeit	Wanddicke t [mm]	Rm [MPa]		EN 755-2		
			min.	max.			
			≤ 25	170 NPD			
	Bruchdehnung	Wanddicke t [mm]	A50mm [%]	A [%]	EN 755-2		
			≤ 25	6			8
	HBW typischer Wert	≤ 25	70				
	Schweißbarkeit	Klasse I				EN 1999-1	
	Biegebarkeit	LNB					
Ermüdungsfestigkeit	NPD						
Beständigkeit	Tabelle 3.1a				EN 1999-1-1		
Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	
	0,3-0,6	0,1-0,3	0,10	0,10	0,35-0,60	0,05	
	Ni	Zn	Ti	Ga	V		
	-	0,15	0,10	-	-		
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.							

Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Patrick Grönert, Quality Manager

Ort, Datum, Unterschrift: 19.06.2026